SuperSnake GTX Привод двигателя

SGTXMDU01

Моторный привод SuperSnake GTX позволяет сварщику регулировать параметры, включая ручное регулирование скорости подачи проволоки и напряжения или автоматическое регулирование питания и точную настройку. Привод SuperSnake GTX оснащен компактным быстросъемным механизмом подачи проволоки с двумя приводами и предохранителем включения/выключения.

Технические данные

Описание	Значение
Напряжение питания	12 V
Ток питания	125 mA
Сварочный ток 60%	350 A
Сварочный ток 100%	270 A
Класс электромагнитной совместимости	A
Тип разъема сварочной горелки	Euro
Механизм подачи проволоки	Один двигатель, 2-роликовый
Диаметр подающих роликов	32 mm
Диаметр присадочной проволоки, Fe	1 mm...1.6 mm
Диаметр присадочной проволоки, нерж. сталь	1 mm...1.6 mm
Диаметр присадочной проволоки, MC/FC	1.2 mm...1.6 mm
Диаметр присадочной проволоки, Al	1.2 mm...1.6 mm
Скорость подачи проволоки	1 m/min...25 m/min
Максимальное давление защитного газа	0.5 MPa
Вспомогательное напряжение [Uaux]	48 V
Максимальный вспомогательный ток [Iaux max]	2 A

Описание	Значение
Ток двигателя [Imotor]	2.5 A
Напряжение двигателя (DC) [Umotor]	0 V...24 V
Рабочая температура	-20 °C...40 °C
Температура хранения	-40 °C...60 °C
Класс защиты (в полностью установленном состоянии)	IP23S
Внешние размеры, длина	400 mm
Внешние размеры, ширина	127 mm
Внешние размеры, высота	150 mm
Масса без дополнительного оборудования	3.6 kg
Стандарты	EN IEC 60974-5:2019, EN IEC 60974-10:2020